

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
Конструкция и размеры**ОСТ 37.001.**
126 — 81**Взамен**
ОСТ 37.001.126—75

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 29 июня 1981 г. № 19 срок введения установлен

с 01.01.8

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на винты с полупотайной головкой степени точности В (нормальная) с диаметром резьбы от М3 до М10.

Стандарт разработан на основе ГОСТ 17474—80.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2 и 3.

ГР 8217778 от 12.08.81

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Измещения № 1 ГОСТ 37.001.126 от 1986 г. (нормативный документ) Автомобильной промышленности

Примечание: в документе указаны ссылки на действующие стандарты, которые подлежат замене новыми стандартами, утвержденными в установленном порядке. Ссылки на отмененные стандарты не указываются.

01.01.87

Пункт 1. Заменить слова «степени точности В (нормальная)» на «класса точности В (максимальная точности)».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения шероховатости поверхности

$10 \sqrt{}$ ($\sqrt{}$) на $6,3 \sqrt{}$ ($\sqrt{}$), $20 \sqrt{}$ на $12,5 \sqrt{}$ и $80 \sqrt{}$ на $50 \sqrt{}$

Таблица 1. Строку *d* исключить.
Строка *b*. Заменить слова «Пред. откл.» на «Пред. откл. (+2P)».

Примечания. Пункт 1 исключить.
Примечания к табл. 2 и 3. Пункт 2 примечаний дополнить:

«Допускается изготовлять винты, головки которых расположены ниже лункирной линии с резьбой по всей длине стержня».

Пункт 5 изложить в новой редакции:
«5. Профиль и основные размеры резьбы по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81; поле допуска 6g по ГОСТ 16093—81. Поле

17

допуска резьбы под покрытие максимальной толщины слоя более 9 мкм для резьб с шагом резьбы свыше 0,8 мм и более 6 мм для резьб с шагом резьбы до 0,8 мм устанавливать 6e».

Ввести новый пункт «8а»:
«8а. Диаметр гладкой части *d₁* должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатываемой метрической резьбы по ГОСТ 19256—73».

Пункт 8. Заменить слова: «нормальной степени точности» на «класса точности В».

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 17769—72 на ГОСТ 17769—83.

Пункт 11 исключить.

Пункт 12 изложить в новой редакции:
«12. Временная противокоррозионная защита, упаковка винтов и маркировка тары по ГОСТ 18160—72».

Примеры условного обозначения. Третий абзац изложить в новой редакции:

«... под покрытие цинковое с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9422 8115* винт М6—6еХ30 ОСТ 37.001.126—81

* Код для заготовки винтов»

ГР 821777/01 от 19.05.86

Информационный указатель отраслевых стандартов основного производства № 2—3 1986 г.

к ОСТ 37.001.126—75

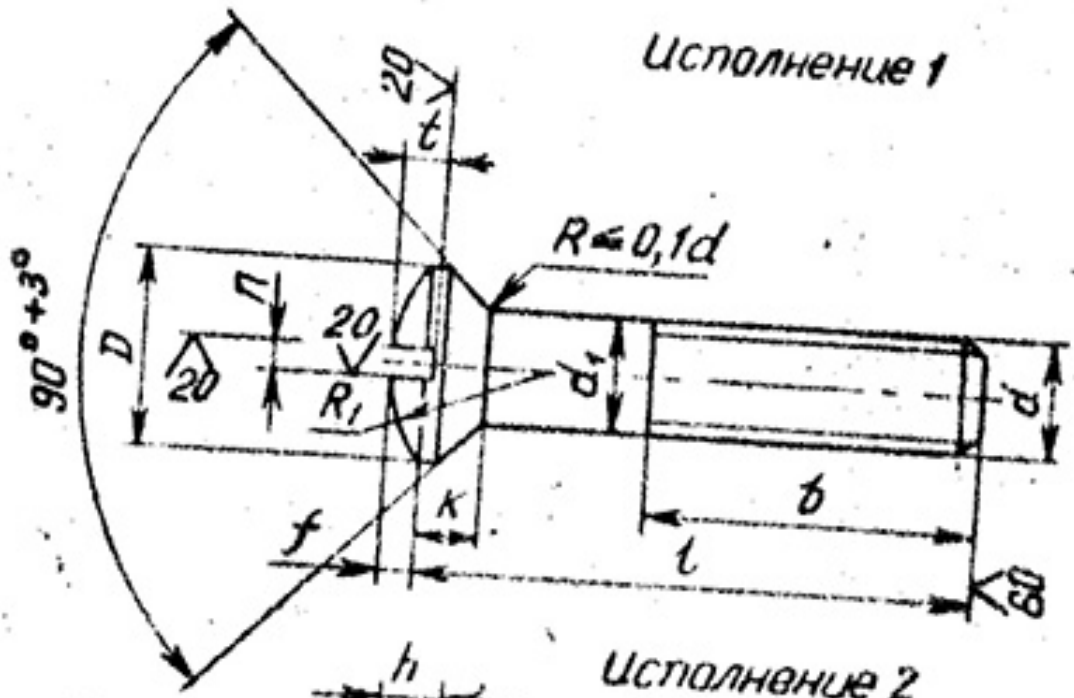
Место для ссылки на права	Изменения	Должно быть
---------------------------	-----------	-------------

П. 3	ГОСТ 1759—70	ГОСТ 1759.4—87
П. 8	ГОСТ 1759—70	ГОСТ 1759.0—87
П. 12	Временная противокоррозионная защита, упаковка деталей и маркировка тары	Упаковка, Маркировка, Транспортная защита, Упаковка, детали, типирование и хранение и маркировка тары

Информационный указатель нормативно-технических документов основного производства автомобильной промышленности № 1, 1990 г.

10/ (✓)

Исполнение 1



Исполнение 2

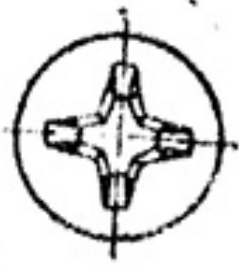
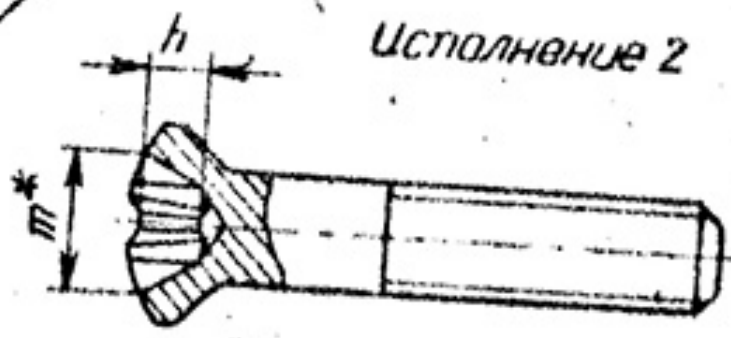


Таблица 1

Размеры в мм							
Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8	M10
d ₁	Номинал	3	4	5	6	8	10
	Пред. откл. (h 13)	-0,14	-0,18	В пределах допуска на наружный диаметр резьбы			
D	Номинал	5,5	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
	Пред. откл. (h 14)	-0,30	-0,36	-0,43			
K, не более		1,65	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0
f%		0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50
R ₁ %		6,0	8,0	9,4	12,0	15,0	19,0
n	Номинал	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5
	Не менее	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
	Не более	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31	2,91
t	Не менее	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
	Не более	1,45	1,90	2,30	2,80	3,70	4,6
	Номер крестообразного шлица	1	2	3	4		
m*, не более		3,3	4,6	5,3	7,2	8,7	11,3
λ		1,8	2,1	2,85	3,2	4,65	6,1
Глубина впадения калибра в крестообразный шлиц	Не более	1,9	2,1	3,1	3,7	5,2	6,8
	Не менее	1,6	1,9	2,6	3,2	4,7	6,3
Допуск сверля головки относительно стержня (21T13)		0,36	0,44	0,54			
Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном направлении (21T13)		0,28	0,36		0,44		
λ	Номинал	12	14	16	18	22	24
	Пред. откл.	+1,0	+1,4	+1,6	+2,0	+2,5	+1

Примечания:

1. Допускается изготовлять винты с диаметром стержня в пределах от него диаметра резьбы.
2. Допускается отсутствие кощевой фаски на стержнях, если применен метод накатки резьбы.
3. Допуск симметричности шлица завысшим.

Таблица 2

Размеры в мм									
Резьба d	M3	M4	M5	M6	M8	M10			
Шаг резьбы P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5	1,5	1,25
t	Исполнение 1								
Номинал	Пред. откл. (h 16)	Коды ОКП винтов							
5	±0,38	45 942X, X ₀₂₅	—	—	—	—	—	—	—
6		45 942X, X ₀₂₆	—	—	—	—	—	—	—
(7)	±0,45	45 942X, X ₀₂₇	45 942X, X ₀₅₁	—	—	—	—	—	—
8		45 942X, X ₀₂₈	45 942X, X ₀₅₂	45 942X, X ₀₇₈	45 942X, X ₁₀₅	—	—	—	—
10	±0,55	45 942X, X ₀₂₉	45 942X, X ₀₅₃	45 942X, X ₀₇₉	45 942X, X ₁₀₆	—	—	—	—
12		45 942X, X ₀₃₀	45 942X, X ₀₅₄	45 942X, X ₀₈₀	45 942X, X ₁₀₇	45 942X, X ₁₃₅	45 942X, X ₁₆₅	—	—
14	±0,55	45 942X, X ₀₃₁	45 942X, X ₀₅₅	45 942X, X ₀₈₁	45 942X, X ₁₀₈	45 942X, X ₁₃₆	45 942X, X ₁₆₆	—	—
16		45 942X, X ₀₃₂	45 942X, X ₀₅₆	45 942X, X ₀₈₂	45 942X, X ₁₀₉	45 942X, X ₁₃₇	45 942X, X ₁₆₇	—	—
(18)	±0,55	45 942X, X ₀₃₃	45 942X, X ₀₅₇	45 942X, X ₀₈₃	45 942X, X ₁₁₀	45 942X, X ₁₃₈	45 942X, X ₁₆₈	45 942X, X ₁₉₆	45 942X, X ₂₂₆
20		45 942X, X ₀₃₄	45 942X, X ₀₅₈	45 942X, X ₀₈₄	45 942X, X ₁₁₁	45 942X, X ₁₃₉	45 942X, X ₁₆₉	45 942X, X ₁₉₇	45 942X, X ₂₂₇
(22)	±0,55	45 942X, X ₀₃₅	45 942X, X ₀₅₉	45 942X, X ₀₈₅	45 942X, X ₁₁₂	45 942X, X ₁₄₀	45 942X, X ₁₇₀	45 942X, X ₁₉₈	45 942X, X ₂₂₈
25		45 942X, X ₀₃₆	45 942X, X ₀₆₀	45 942X, X ₀₈₆	45 942X, X ₁₁₃	45 942X, X ₁₄₁	45 942X, X ₁₇₁	45 942X, X ₁₉₉	45 942X, X ₂₂₉
(28)	±0,55	45 942X, X ₀₃₇	45 942X, X ₀₆₁	45 942X, X ₀₈₇	45 942X, X ₁₁₄	45 942X, X ₁₄₂	45 942X, X ₁₇₂	45 942X, X ₂₀₀	45 942X, X ₂₃₀
30		45 942X, X ₀₃₈	45 942X, X ₀₆₂	45 942X, X ₀₈₈	45 942X, X ₁₁₅	45 942X, X ₁₄₃	45 942X, X ₁₇₃	45 942X, X ₂₀₁	45 942X, X ₂₃₁
(32)	±0,80	—	45 942X, X ₀₆₃	45 942X, X ₀₈₉	45 942X, X ₁₁₆	45 942X, X ₁₄₄	45 942X, X ₁₇₄	45 942X, X ₂₀₂	45 942X, X ₂₃₂
35		—	45 942X, X ₀₆₄	45 942X, X ₀₉₀	45 942X, X ₁₁₇	45 942X, X ₁₄₅	45 942X, X ₁₇₅	45 942X, X ₂₀₃	45 942X, X ₂₃₃
(38)	±0,80	—	—	45 942X, X ₀₉₁	45 942X, X ₁₁₈	45 942X, X ₁₄₆	45 942X, X ₁₇₆	45 942X, X ₂₀₄	45 942X, X ₂₃₄
40		—	—	45 942X, X ₀₉₂	45 942X, X ₁₁₉	45 942X, X ₁₄₇	45 942X, X ₁₇₇	45 942X, X ₂₀₅	45 942X, X ₂₃₅
(42)	±0,80	—	—	45 942X, X ₀₉₃	45 942X, X ₁₂₀	45 942X, X ₁₄₈	45 942X, X ₁₇₈	45 942X, X ₂₀₆	45 942X, X ₂₃₆
45		—	—	45 942X, X ₀₉₄	45 942X, X ₁₂₁	45 942X, X ₁₄₉	45 942X, X ₁₇₉	45 942X, X ₂₀₇	45 942X, X ₂₃₇
(48)	±0,80	—	—	—	45 942X, X ₁₂₂	45 942X, X ₁₅₀	45 942X, X ₁₈₀	45 942X, X ₂₀₈	45 942X, X ₂₃₈
50		—	45 942X, X ₀₇₀	—	45 942X, X ₁₂₃	45 942X, X ₁₅₁	45 942X, X ₁₈₁	45 942X, X ₂₀₉	45 942X, X ₂₃₉
55	±0,90	—	—	—	45 942X, X ₁₂₄	45 942X, X ₁₅₂	45 942X, X ₁₈₂	45 942X, X ₂₁₀	45 942X, X ₂₄₀
60		—	—	—	45 942X, X ₁₂₅	45 942X, X ₁₅₃	45 942X, X ₁₈₃	45 942X, X ₂₁₁	45 942X, X ₂₄₁
65	±0,90	—	—	—	45 942X, X ₁₂₆	45 942X, X ₁₅₄	45 942X, X ₁₈₄	45 942X, X ₂₁₂	45 942X, X ₂₄₂
		—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 3

Размеры в мм								
Резьба d	M3	M4	M5	M6	M8	M10		
Шаг резьбы P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5	1,25

Исполнение 2

Номен.	Предел откл. (L, l ₆)	Коды ОКП винтов							
5	-0,38	45 942X, X ₂ 525	—	—	—	—	—	—	—
6		45 942X, X ₂ 526	—	—	—	—	—	—	—
(7)	±0,45	45 942X, X ₂ 527	45 942X, X ₂ 551	—	—	—	—	—	—
8		45 942X, X ₂ 528	45 942X, X ₂ 552	45 942X, X ₂ 578	45 942X, X ₂ 605	—	—	—	—
10		45 942X, X ₂ 529	45 942X, X ₂ 553	45 942X, X ₂ 579	45 942X, X ₂ 606	—	—	—	
12	±0,55	45 942X, X ₂ 530	45 942X, X ₂ 554	45 942X, X ₂ 580	45 942X, X ₂ 607	45 942X, X ₂ 635	45 942X, X ₂ 665	—	—
14		45 942X, X ₂ 531	45 942X, X ₂ 555	45 942X, X ₂ 581	45 942X, X ₂ 608	45 942X, X ₂ 636	45 942X, X ₂ 666	—	—
16		45 942X, X ₂ 532	45 942X, X ₂ 556	45 942X, X ₂ 582	45 942X, X ₂ 609	45 942X, X ₂ 637	45 942X, X ₂ 667	—	—
(18)		45 942X, X ₂ 533	45 942X, X ₂ 557	45 942X, X ₂ 583	45 942X, X ₂ 610	45 942X, X ₂ 638	45 942X, X ₂ 668	45 942X, X ₂ 696	45 942X, X ₂ 726
20	±0,65	45 942X, X ₂ 534	45 942X, X ₂ 558	45 942X, X ₂ 584	45 942X, X ₂ 611	45 942X, X ₂ 639	45 942X, X ₂ 669	45 942X, X ₂ 697	45 942X, X ₂ 727
(22)		45 942X, X ₂ 535	45 942X, X ₂ 559	45 942X, X ₂ 585	45 942X, X ₂ 612	45 942X, X ₂ 640	45 942X, X ₂ 670	45 942X, X ₂ 698	45 942X, X ₂ 728
25		45 942X, X ₂ 536	45 942X, X ₂ 560	45 942X, X ₂ 586	45 942X, X ₂ 613	45 942X, X ₂ 641	45 942X, X ₂ 671	45 942X, X ₂ 699	45 942X, X ₂ 729
(28)		45 942X, X ₂ 537	45 942X, X ₂ 561	45 942X, X ₂ 587	45 942X, X ₂ 614	45 942X, X ₂ 642	45 942X, X ₂ 672	45 942X, X ₂ 700	45 942X, X ₂ 730
30		45 942X, X ₂ 538	45 942X, X ₂ 562	45 942X, X ₂ 588	45 942X, X ₂ 615	45 942X, X ₂ 643	45 942X, X ₂ 673	45 942X, X ₂ 701	45 942X, X ₂ 731
(32)	±0,80	—	45 942X, X ₂ 563	45 942X, X ₂ 589	45 942X, X ₂ 616	45 942X, X ₂ 644	45 942X, X ₂ 674	45 942X, X ₂ 702	45 942X, X ₂ 732
35		—	45 942X, X ₂ 564	45 942X, X ₂ 590	45 942X, X ₂ 617	45 942X, X ₂ 645	45 942X, X ₂ 675	45 942X, X ₂ 703	45 942X, X ₂ 733
(38)	±0,80	—	—	45 942X, X ₂ 591	45 942X, X ₂ 618	45 942X, X ₂ 646	45 942X, X ₂ 676	45 942X, X ₂ 704	45 942X, X ₂ 734
40		—	—	45 942X, X ₂ 592	45 942X, X ₂ 619	45 942X, X ₂ 647	45 942X, X ₂ 677	45 942X, X ₂ 705	45 942X, X ₂ 735
(42)		—	45 942X, X ₂ 567	45 942X, X ₂ 593	45 942X, X ₂ 620	45 942X, X ₂ 648	45 942X, X ₂ 678	45 942X, X ₂ 706	45 942X, X ₂ 736
45		—	—	45 942X, X ₂ 594	45 942X, X ₂ 621	45 942X, X ₂ 649	45 942X, X ₂ 679	45 942X, X ₂ 707	45 942X, X ₂ 737
(48)	±0,95	—	—	—	45 942X, X ₂ 622	45 942X, X ₂ 650	45 942X, X ₂ 680	45 942X, X ₂ 708	45 942X, X ₂ 738
50		—	—	—	45 942X, X ₂ 623	45 942X, X ₂ 651	45 942X, X ₂ 681	45 942X, X ₂ 709	45 942X, X ₂ 739
55	±0,95	—	—	—	45 942X, X ₂ 624	45 942X, X ₂ 652	45 942X, X ₂ 682	45 942X, X ₂ 710	45 942X, X ₂ 740
60		—	—	—	—	45 942X, X ₂ 653	45 942X, X ₂ 683	45 942X, X ₂ 711	45 942X, X ₂ 741
65		—	—	—	45 942X, X ₂ 654	45 942X, X ₂ 684	45 942X, X ₂ 712	45 942X, X ₂ 742	

Примечания к табл. 2 и 3

- Винты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
- Винты, коды ОКП которых расположены выше пунктирной линии, имеют резьбу по всей длине стержня.
- Винты, коды ОКП которых расположены ниже пунктирной линии, имеют длину, не предусмотренную ГОСТ 17474—80.
- Винты с размерами длин, не предусмотренными ГОСТ 17474—80, помечать только в технических обозначениях.
- Шестой знак (X₁) кода соответствует шифру класса прочности, указанному в табл. 4.
- Седьмой знак (X₂) кода соответствует шифру вида покрытия, указанному в табл. 5.
- Перевод десятизначных номеров винтов в коды ОКП приведен в справочном приложении 2.

3. Механические свойства винтов, изготовленных из углеродистых и легированных сталей, должны соответствовать классам прочности, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Класс прочности по ГОСТ 1759—70	Шифр класса прочности на месте шестого знака кода ОКП
4.8	2
5.8	4
8.8	7

4. По требованию потребителя винты должны изготавливаться с покрытием, указанным в табл. 5.

Толщина слоя металлических покрытий устанавливается в зависимости от величины шага резьбы:
 для винтов с шагом резьбы до 0,8 мм от 3 до 6 мкм;
 для винтов с шагом резьбы свыше 0,8 мм от 6 до 9 мкм;
 Толщина многослойного покрытия — от 6 до 13 мкм.

Таблица 5

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП
Без покрытия	0
Цинковое с хромированием	1
Кадмиевое с хромированием	2
Многослойное медь—никель	3
Многослойное медь—никель—хром	4
Оксидное	5
Фосфатное с промасливанием	6
Цинковое с фосфатированием	7
Цинковое	9

Примечание. При применении покрытия, не предусмотренного табл. 5, должны указываться чертежи, в которых в графе «Материал» должна указываться в качестве заготовки стандартная деталь с шифром 0 или 8 на месте седьмого знака кода ОКП в зависимости от требуемой толщины покрытия.

Шифр 8 на месте седьмого знака кода ОКП использовать для изготовления с полем допуска резьбы без покрытия увеличенной толщины.

Вид и толщина покрытия указываются в технических требованиях чертежа.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

5. Резьба по ГОСТ 24705—81, поле допуска 6g по ГОСТ 16093—81.

Поле допуска резьбы под покрытия¹ максимальной толщины слоя более 9 мкм и для резьб с шагом резьбы менее 1 мм, более 6 мкм устанавливать не.

6. Крестообразный шлиц по ГОСТ 10753—80.

7. Биение конуса головки винтов, изготовленных холодной штамповкой, не контролируется и должно обеспечиваться инструментом и технологией изготовления.

8. Остальные технические требования по ГОСТ 1759—70 для винтов нормальной степени точности.

9. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении 1.

10. Правила приемки по ГОСТ 17769—72.

11. Консервация изделий по ГОСТ 9.014—78 и

ОСТ 37.002.001—76.

12. Упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160—72.

Примеры условного обозначения

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6g, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, без покрытия:

45 9422 0115 винт М6—6g×30 ОСТ 37.001.126—81

винта исполнения 2, диаметром резьбы $d=10$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска резьбы 6g, длиной $l=50$ мм, класса прочности 5.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 6 мкм:

45 9424 1739 винт 2 М10×1,25—6g×50 ОСТ 37.001.126—81

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6e, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9422 8115 винт М6—6e×30 ОСТ 37.001.126—81

Теоретическая масса винтов

l мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при номинальном диаметре резьбы d мм					
	3	4	5	6	8	10
5	0,375	—	—	—	—	—
6	0,419	—	—	—	—	—
(7)	0,462	0,919	—	—	—	—
8	0,505	0,995	1,679	2,598	—	—
10	0,592	1,148	1,923	2,947	—	—
12	0,679	1,301	2,167	3,297	6,612	—
14	0,765	1,454	2,412	3,646	7,242	—
16	0,852	1,607	2,656	3,995	7,874	—
(18)	0,939	1,760	2,900	4,344	8,504	14,430
20	1,025	1,912	3,145	4,694	9,135	15,420
(22)	1,112	2,065	3,389	5,043	9,766	16,420
25	1,242	2,295	3,756	5,567	10,712	17,920
(28)	1,372	2,524	4,122	6,091	11,658	19,410
30	1,459	2,677	4,367	6,440	12,290	20,410
(32)	—	2,830	4,611	6,789	12,920	21,410
35	—	3,059	4,978	7,313	13,867	22,900
(38)	—	—	5,344	7,837	14,813	24,400
40	—	—	5,589	8,187	15,444	25,400
(42)	—	—	5,833	8,535	16,075	26,390
45	—	—	6,200	9,060	17,021	27,890
(48)	—	—	—	9,584	17,967	29,390
50	—	4,206	—	9,933	18,598	—
55	—	—	—	10,806	20,175	—
60	—	—	—	11,679	21,752	—
65	—	—	—	12,552	23,329	—

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 1

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения I в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
222960	45 9422 X ₂ 025	223043	45 9422 X ₂ 085
222961	45 9422 X ₂ 026	223044	45 9422 X ₂ 086
222962	45 9422 X ₂ 027	223045	45 9422 X ₂ 087
222963	45 9422 X ₂ 028	223046	45 9422 X ₂ 088
222964	45 9422 X ₂ 029	223047	45 9422 X ₂ 089
222965	45 9422 X ₂ 030	223048	45 9422 X ₂ 090
222966	45 9422 X ₂ 031	223049	45 9422 X ₂ 091
222967	45 9422 X ₂ 032	223050	45 9422 X ₂ 092
222968	45 9422 X ₂ 033	223051	45 9422 X ₂ 093
222969	45 9422 X ₂ 034	223052	45 9422 X ₂ 094
222970	45 9422 X ₂ 035	223061	45 9422 X ₂ 105
222971	45 9422 X ₂ 036	223062	45 9422 X ₂ 106
222972	45 9422 X ₂ 037	223063	45 9422 X ₂ 107
222973	45 9422 X ₂ 038	223064	45 9422 X ₂ 108
223009	45 9422 X ₂ 051	223065	45 9422 X ₂ 109
223010	45 9422 X ₂ 052	223066	45 9422 X ₂ 110
223011	45 9422 X ₂ 053	223067	45 9422 X ₂ 111
223012	45 9422 X ₂ 054	223068	45 9422 X ₂ 112
223013	45 9422 X ₂ 055	223069	45 9422 X ₂ 113
223014	45 9422 X ₂ 056	223070	45 9422 X ₂ 114
223015	45 9422 X ₂ 057	223071	45 9422 X ₂ 115
223016	45 9422 X ₂ 058	223072	45 9422 X ₂ 116
223017	45 9422 X ₂ 059	223073	45 9422 X ₂ 117
223018	45 9422 X ₂ 060	223074	45 9422 X ₂ 118
223019	45 9422 X ₂ 061	223075	45 9422 X ₂ 119
223020	45 9422 X ₂ 062	223076	45 9422 X ₂ 120
223021	45 9422 X ₂ 063	223077	45 9422 X ₂ 121
223022	45 9422 X ₂ 064	223078	45 9422 X ₂ 122
223023	45 9422 X ₂ 070	223079	45 9422 X ₂ 123
223024	45 9422 X ₂ 078	223080	45 9422 X ₂ 124
223027	45 9422 X ₂ 079	223120	45 9422 X ₂ 135
223028	45 9422 X ₂ 080	223121	45 9422 X ₂ 136
223039	45 9422 X ₂ 081	223122	45 9422 X ₂ 137
223040	45 9422 X ₂ 082	223123	45 9422 X ₂ 138
223041	45 9422 X ₂ 083	223124	45 9422 X ₂ 139
223042	45 9422 X ₂ 084	223125	45 9422 X ₂ 140

Продолжение табл. 1

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
223126	45 9422 X ₂ 141	223178	45 9422 X ₂ 196
223127	45 9422 X ₂ 142	223179	45 9422 X ₂ 197
223128	45 9422 X ₂ 143	223180	45 9422 X ₂ 198
223129	45 9422 X ₂ 144	223181	45 9422 X ₂ 199
223130	45 9422 X ₂ 145	223182	45 9422 X ₂ 200
223131	45 9422 X ₂ 146	223183	45 9422 X ₂ 201
223132	45 9422 X ₂ 147	223184	45 9422 X ₂ 202
223133	45 9422 X ₂ 148	223185	45 9422 X ₂ 203
223134	45 9422 X ₂ 149	223186	45 9422 X ₂ 204
223135	45 9422 X ₂ 150	223187	45 9422 X ₂ 205
223136	45 9422 X ₂ 151	223188	45 9422 X ₂ 206
223137	45 9422 X ₂ 152	223189	45 9422 X ₂ 207
223138	45 9422 X ₂ 153	223190	45 9422 X ₂ 208
223139	45 9422 X ₂ 154	223191	45 9422 X ₂ 209
223148	45 9422 X ₂ 165	223192	45 9422 X ₂ 210
223149	45 9422 X ₂ 166	223193	45 9422 X ₂ 211
223150	45 9422 X ₂ 167	223194	45 9422 X ₂ 212
223151	45 9422 X ₂ 168	223233	45 9422 X ₂ 226
223152	45 9422 X ₂ 169	223234	45 9422 X ₂ 227
223153	45 9422 X ₂ 170	223235	45 9422 X ₂ 228
223154	45 9422 X ₂ 171	223236	45 9422 X ₂ 229
223155	45 9422 X ₂ 172	223237	45 9422 X ₂ 230
223156	45 9422 X ₂ 173	223238	45 9422 X ₂ 231
223157	45 9422 X ₂ 174	223239	45 9422 X ₂ 232
223158	45 9422 X ₂ 175	223240	45 9422 X ₂ 233
223159	45 9422 X ₂ 176	223241	45 9422 X ₂ 234
223160	45 9422 X ₂ 177	223242	45 9422 X ₂ 235
223161	45 9422 X ₂ 178	223243	45 9422 X ₂ 236
223162	45 9422 X ₂ 179	223244	45 9422 X ₂ 237
223163	45 9422 X ₂ 180	223245	45 9422 X ₂ 238
223164	45 9422 X ₂ 181	223246	45 9422 X ₂ 239
223165	45 9422 X ₂ 182	223247	45 9422 X ₂ 240
223166	45 9422 X ₂ 183	223248	45 9422 X ₂ 241
223167	45 9422 X ₂ 184	223249	45 9422 X ₂ 242

Таблица 2

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения 2 в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
232960	45 9422 X ₂ 525	233046	45 9422 X ₂ 588
232961	45 9422 X ₂ 526	233047	45 9422 X ₂ 589
232962	45 9422 X ₂ 527	233048	45 9422 X ₂ 590
232963	45 9422 X ₂ 528	233049	45 9422 X ₂ 591
232964	45 9422 X ₂ 529	233050	45 9422 X ₂ 592
232965	45 9422 X ₂ 530	233051	45 9422 X ₂ 593
232966	45 9422 X ₂ 531	233052	45 9422 X ₂ 594
232967	45 9422 X ₂ 532	233061	45 9422 X ₂ 605
232968	45 9422 X ₂ 533	233062	45 9422 X ₂ 606
232969	45 9422 X ₂ 534	233063	45 9422 X ₂ 607
232970	45 9422 X ₂ 535	233064	45 9422 X ₂ 608
232971	45 9422 X ₂ 536	233065	45 9422 X ₂ 609
232972	45 9422 X ₂ 537	233066	45 9422 X ₂ 610
232973	45 9422 X ₂ 538	233067	45 9422 X ₂ 611
233009	45 9422 X ₂ 551	233068	45 9422 X ₂ 612
233010	45 9422 X ₂ 552	233069	45 9422 X ₂ 613
233011	45 9422 X ₂ 553	233070	45 9422 X ₂ 614
233012	45 9422 X ₂ 554	233071	45 9422 X ₂ 615
233013	45 9422 X ₂ 555	233072	45 9422 X ₂ 616
233014	45 9422 X ₂ 556	233073	45 9422 X ₂ 617
233015	45 9422 X ₂ 557	233074	45 9422 X ₂ 618
233016	45 9422 X ₂ 558	233075	45 9422 X ₂ 619
233017	45 9422 X ₂ 559	233076	45 9422 X ₂ 620
233018	45 9422 X ₂ 560	233077	45 9422 X ₂ 621
233019	45 9422 X ₂ 561	233078	45 9422 X ₂ 622
233020	45 9422 X ₂ 562	233079	45 9422 X ₂ 623
233021	45 9422 X ₂ 563	233080	45 9422 X ₂ 624
233022	45 9422 X ₂ 564	233120	45 9422 X ₂ 635
233025	45 9422 X ₂ 567	233121	45 9422 X ₂ 636
233036	45 9422 X ₂ 578	233122	45 9422 X ₂ 637
233037	45 9422 X ₂ 579	233123	45 9422 X ₂ 638
233038	45 9422 X ₂ 580	233124	45 9422 X ₂ 639
233039	45 9422 X ₂ 581	233125	45 9422 X ₂ 640
233040	45 9422 X ₂ 582	233126	45 9422 X ₂ 641
233041	45 9422 X ₂ 583	233127	45 9422 X ₂ 642
233042	45 9422 X ₂ 584	233128	45 9422 X ₂ 643
233043	45 9422 X ₂ 585	233129	45 9422 X ₂ 644
233044	45 9422 X ₂ 586	233130	45 9422 X ₂ 645
233045	45 9422 X ₂ 587	233131	45 9422 X ₂ 646

Продолжение табл. 2

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
233132	45 9422 X ₂ 647	233182	45 9422 X ₂ 700
233133	45 9422 X ₂ 648	233183	45 9422 X ₂ 701
233134	45 9422 X ₂ 649	233184	45 9422 X ₂ 702
233135	45 9422 X ₂ 650	233185	45 9422 X ₂ 703
233136	45 9422 X ₂ 651	233186	45 9422 X ₂ 704
233137	45 9422 X ₂ 652	233187	45 9422 X ₂ 705
233138	45 9422 X ₂ 653	233188	45 9422 X ₂ 706
233139	45 9422 X ₂ 654	233189	45 9422 X ₂ 707
233148	45 9422 X ₂ 665	233190	45 9422 X ₂ 708
233149	45 9422 X ₂ 666	233191	45 9422 X ₂ 709
233150	45 9422 X ₂ 667	233192	45 9422 X ₂ 710
233151	45 9422 X ₂ 668	233193	45 9422 X ₂ 711
233152	45 9422 X ₂ 669	233194	45 9422 X ₂ 712
233153	45 9422 X ₂ 670	233243	45 9422 X ₂ 726
233154	45 9422 X ₂ 671	233234	45 9422 X ₂ 727
233155	45 9422 X ₂ 672	233235	45 9422 X ₂ 728
233156	45 9422 X ₂ 673	233236	45 9422 X ₂ 729
233157	45 9422 X ₂ 674	233237	45 9422 X ₂ 730
233158	45 9422 X ₂ 675	233238	45 9422 X ₂ 731
233159	45 9422 X ₂ 676	233239	45 9422 X ₂ 732
233160	45 9422 X ₂ 677	233240	45 9422 X ₂ 733
233161	45 9422 X ₂ 678	233241	45 9422 X ₂ 734
233162	45 9422 X ₂ 679	233242	45 9422 X ₂ 735
233163	45 9422 X ₂ 680	233243	45 9422 X ₂ 736
233164	45 9422 X ₂ 681	233244	45 9422 X ₂ 737
233165	45 9422 X ₂ 682	233245	45 9422 X ₂ 738
233166	45 9422 X ₂ 683	233246	45 9422 X ₂ 739
233167	45 9422 X ₂ 684	233247	45 9422 X ₂ 740
233179	45 9422 X ₂ 697	233248	45 9422 X ₂ 741
233180	45 9422 X ₂ 698	233249	45 9422 X ₂ 742
233181	45 9422 X ₂ 699		